

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

ПРИЗ

мастика гидроизоляционная

ТУ 23.99.12-009-94274904-2026

Предыстория

Мастика ПРИЗ гидроизоляционная разработана и изготовлена на основе противокоррозионной мастики, выпускаемой с 2007 года по запатентованной технологии и используемой в составе различных изоляционных материалов, применяемых для защиты от коррозии стальных нефтегазопроводов и гидроизоляции объектов промышленного назначения.

Выбирая мастику ПРИЗ гидроизоляционная, Вы выбираете проверенный временем продукт, который имеет свою историю, свой путь, свою уникальность и является разработкой, обеспечивающей надежность, качество и гарантированную защиту Ваших строительных конструкций и изделий.

Описание продукта

Мастика ПРИЗ гидроизоляционная представляет собой однородную битумно-полимерную композицию холодного применения, состоящую из химически-модифицированного битума (асфальтосмолистых олигомеров, соединений), растворителя, синтетического полимера, пластификатора и технологических добавок. Мастика готова к применению и не требует разогрева. Мастiku упаковывают в металлическую или полимерную тару, массой нетто 3 кг, 9 кг и 18 кг.

Область применения

Мастика предназначена:

- для наружной гидроизоляции бетонных, железобетонных, металлических и деревянных строительных конструкций, контактирующих с влажной средой или заглубляемых в землю;
- для противокоррозионной обработки металлических поверхностей различного назначения.

Характеристики

№	Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид	Однородная, без видимых внешних включений	ГОСТ 26589
2	Условная прочность, МПа, не менее	0,3	ГОСТ 26589
3	Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее: - с бетоном - с металлом	0,3 0,3	ГОСТ 26589
4	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	300	ГОСТ 26589
5	Водопоглощение в течение 24 часов, %, не более	0,5	ГОСТ 26589
6	Водонепроницаемость при давлении 0,03 МПа	10 минут	ГОСТ 26589
7	Гибкость на брусе радиусом (5,0±0,2) мм, °С, не выше	минус 20°С	ГОСТ 26589
8	Теплостойкость, °С, не ниже	80	ГОСТ 26589

Указания по применению

Мастiku применяют во всех климатических районах по СП 131.13330.2020. Мастiku перед применением тщательно перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, масла, наледи и других видов загрязнений. Поверхность перед нанесением мастики рекомендуется обработать праймером ПРИЗ по ТУ 5774-007-94274904-2012. Мастiku наносить послойно: кистью, шпателем, кельмой, валиком или наливом с последующим разравниванием специальными гребками. Толщина отдельного слоя мастики при гидроизоляции – 1,5-2,0 мм.

Рекомендуемое количество слоев мастики при гидроизоляции – не менее двух. Каждый последующий слой мастики наносить после высыхания предыдущего. Очередной слой мастики для равномерности толщины следует наносить поперек направления нанесения предыдущего слоя. Слои мастики при необходимости армировать стеклотканью или стеклотканью. Толщина слоя мастики для противокapиллярной обработки – 1,0-1,5 мм. Мастику для противокapиллярной обработки наносить в один слой. Рекомендуемая толщина слоя для противокоррозионной обработки – не менее 1,5 мм. Количество слоев мастики и конструкция покрытия для противокоррозионной обработки зависят от условий эксплуатации. Мастику следует наносить на остывающие поверхности для предотвращения образования пузырей вследствие естественного выхода газов из пористых оснований. Время высыхания одного слоя мастики при стандартных условиях – от 12 до 24 часов. Время высыхания мастики при температуре ниже +5°C может быть увеличено. Время окончательного набора свойств – 7 суток. Температура применения мастики – от -20°C до +40°C. Мастику необходимо выдержать при комнатной температуре в течение суток, если перевозка или хранение были при температуре ниже +5°C. Мастику в зимний период работ выносить из теплого места непосредственно перед применением и не хранить на открытом воздухе. Мастику в летний период работ держать под навесом или в тени, накрыв крышкой, и не оставлять под солнцем. Мастику при попадании на кожу смывать растворителем. Инструмент очищать бензином или уайт-спиритом. Расход мастики на единицу площади для гидроизоляции – 1,8-2,0 кг/м². Расход мастики на единицу площади для противокapиллярной обработки – 1,0-1,5 кг/м². Расход мастики на единицу площади для противокоррозионной обработки – не менее 1,5 кг/м².

Транспортирование

Мастику перевозят всеми видами крытых транспортных средств, в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспортного средства. Мастику перевозят с соблюдением правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов. Мастику при транспортировании размещают следующим образом: в три яруса по высоте для тары массой нетто 18 кг; в четыре ряда по высоте для тары массой нетто 9 кг; в пять рядов по высоте для тары массой нетто 3 кг; в один ряд по высоте для мастики упакованной в заводские поддоны.

Хранение

Хранить в закрытой заводской таре, вдали от нагревательных приборов и огня, в сухом и защищенном от солнечных лучей месте, при температуре от -30°C до +30°C. Мастику при хранении размещают следующим образом: в четыре ряда по высоте для тары массой нетто 18 кг; в пять рядов по высоте для тары массой нетто 9 кг; в шесть рядов по высоте для тары массой нетто 3 кг; в один ряд по высоте для мастики упакованной в заводские поддоны. Мастика должна храниться с соблюдением правил хранения легковоспламеняющихся материалов. Гарантийный срок хранения мастики в закрытой заводской таре – 18 месяцев с даты производства.

Информация о производителе

ООО «Промышленные изоляционные материалы», 450095, РФ, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Майкопская, д. 58/1. Тел.: +7 (347) 254-37-49, 254-37-53, (347) 254-37-56. Эл. почта: tal@ufanet.ru. Сайт: www.pim-rf.ru.

Меры предосторожности

- Не применять вблизи источников открытого огня
- Работы проводить в хорошо вентилируемых помещениях
- Не применять внутри жилых помещений
- Избегать попадания на кожу и в глаза
- Работать в СИЗ